

Liquimate 7700 Mini Rapid Kartusche

Beschreibung

Bei Raumtemperatur schnellhärtender Polyurethan-Zweikomponenten-Strukturklebstoff mit sehr hohem E-Modul. Geeignet zur Instandsetzung bzw. Verklebung von Kunststoffen in Fahrzeugbau sowie Haushalt, Hobby und Garten.

Eigenschaften

- überlackierbar
- leichte Verarbeitung
- kaum Materialverlust
- hohe Festigkeit
- schnell aushärtend
- kompatibel mit Klebstoff Liquimate 7700 Mini (Art.-Nr. 6162)

Technische Daten

Basis	(A) Härter/hardener (B) Polyurethan / polyurethane
Farbe / Aussehen	(A) farblos bis gelb / colourless to yellow (B) schwarz/black
Dichte bei 23°C	1,3 g/cm ³
Dehnung bei 100%	bei 6-12 cm ca. 100% / for 6-12 cm approx. 100 %
Viskosität	30.000 mPas
Verarbeitungstemperatur	23 °C
Scherkraft	12 - 15 N/mm ²
Schleifbarkeit nach	nach 15-20 min. Weiterbearbeitung wie (schleifen, bohren, Gewinde schneiden) / after 15-20 min further processing such as grinding, drilling and thread cutting
Überlackierbar nach	2h
Haftung	700N (grundiertes Polypropylen/primed polypropylene) 200 N (nicht grundiertes Polypropylen/non-primed polypropylene) 700 N (nicht grundiertes Polycarbonat/non-primed polycarbonate) 900 N (nicht grundiertes ABS/non-primed ABS)
Volle Aushärtung	24 h



Technische Daten

Verarbeitungszeit	ca. 1 min. je nach Schichtstärke / approx. 1 min depending on coating thickness min
Mischungsverhältnis	1:1 +/- 0,05
Form	(A) viskos / viscous (B) flüssig / liquid
Geruch	charakteristisch / characteristic
Mindesthaltbarkeit bei original geschlossenem Gebinde	18 Monate
Empfohlene Lagertemperatur	10 - 20 °C

Einsatzgebiet

Zur Instandsetzung oder Verklebung aller in Fahrzeugbau sowie Haushalt, Hobby und Garten üblicherweise eingesetzter Kunststoffteile (Thermoplaste, Duroplaste) hervorragend geeignet. Ebenso geeignet zum Ankleben abgebrochener Teile sowie zum Füllen von Löchern, Rissen und Fugen in Metall, Holz, Stein, Beton oder Glas.

Chemische Beständigkeit:

keine Wirkung: Wasser, Salzwasser, Öle und Fette, Essigsäure 10 %, verdünnte anorganische Säuren und Basen

geringe Wirkung: aliphatische Lösungsmittel, Benzin und Diesel, Wasser 90 °C

zerstörende Wirkung: Benzin und Diesel, Ester, Ketone, aromatische Kohlenwasserstoffe, konzentrierte Säuren, chlorierte Kohlenwasserstoffe

Substrate:

sehr gut geeignet:

Kunststoffe: ABS, PA, PC, PMMA, Polyester, PS – Styropor, PUR, PVC hart/weich
Verbundstoffe und Sonstige: GFK, Carbon, SMC, EPDM, Biofaser-Verbund, PP-EPDM, Siliziumcarbid, -nitride, -boride

Liquimate 7700 Mini Rapid Kartusche

keine Prüfwerte:

Kunststoffe: PBT, PE – HDPE, LDPE, PTEE, PETG, PP, PPE, PPSU, PDCPE, TPO

Verbundstoffe und Sonstige: BMC, DMC

Anwendung

1. Die zu bearbeitenden Teile gründlich mit Wasser reinigen und anschließend trocknen.

2. Bei Beschädigungen mit Rissbildung müssen an den Enden jeweils Löcher in einer Größe von 4 – 5 mm gebohrt werden.

3. Sollte es sich um ein lackiertes Bauteil handeln, ist der Lack sowie die Grundierung beidseitig ca. 3 cm um die beschädigte Stelle herum zu entfernen. Bei nicht lackierten Teilen ist die Klebefläche mit einem Schleifpapier (80 – 120 Körnung) anzurauen.

4. Um bei Rissbeschädigungen genügend Klebstoff in die zu bearbeitende Reparaturstelle hineinzubekommen, sollte von der Außenseite mit einem Messer eine V-Kerbe geschnitten werden.

5. Die zu bearbeitende Fläche kann mit dem Klebstoff instandgesetzt bzw. geklebt werden. Zuerst wird die Rückseite und anschließend die Vorderseite der Klebefläche bearbeitet.

6. Nach ca. 15 – 30 Min. können die instandgesetzten bzw. geklebten Bauteile z. B. durch Schleifen, Bohren oder Gewindeschneiden weiterbearbeitet werden. Hinweis: Unausgehärtete Kleberreste können mit Reiniger und Verdünner (Art.-Nr. 6130) entfernt werden. Ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden. Zur Verarbeitung Handschuhe tragen!

Erhältliche Gebinde

50 ml Kartusche Kunststoff 6126
D-GB

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.