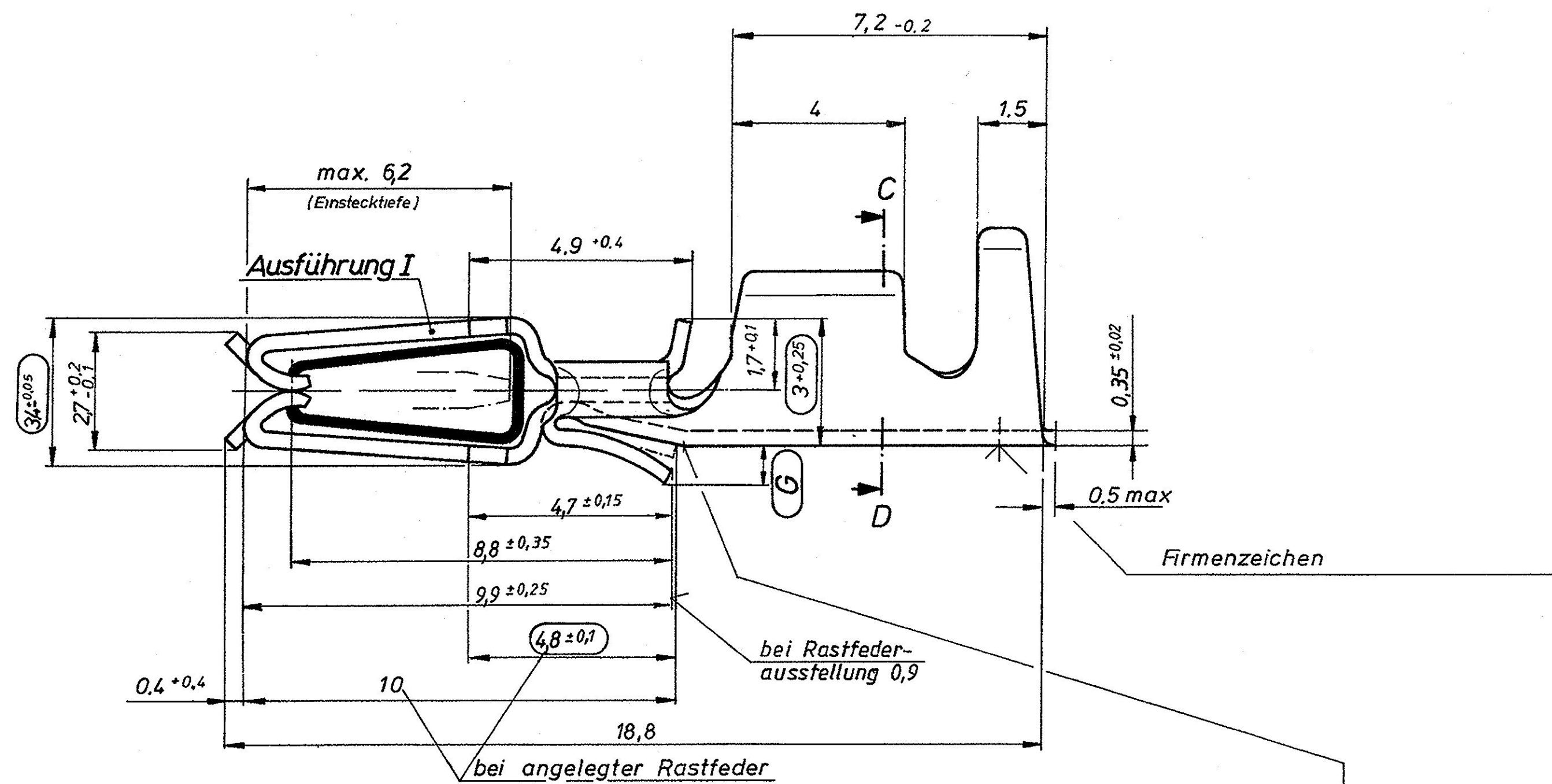
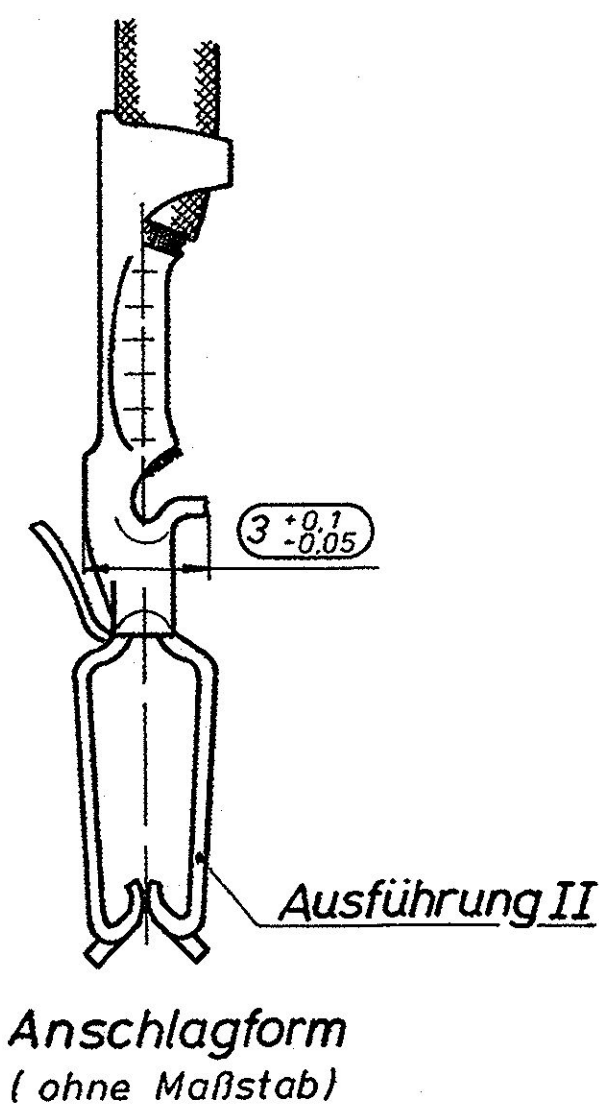
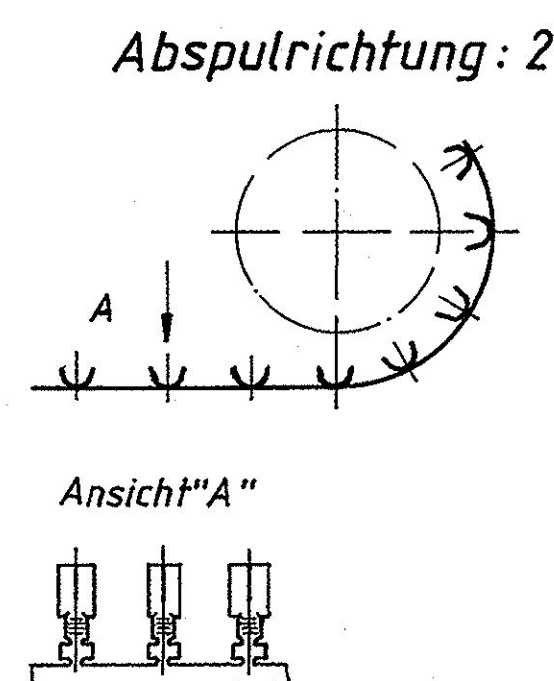
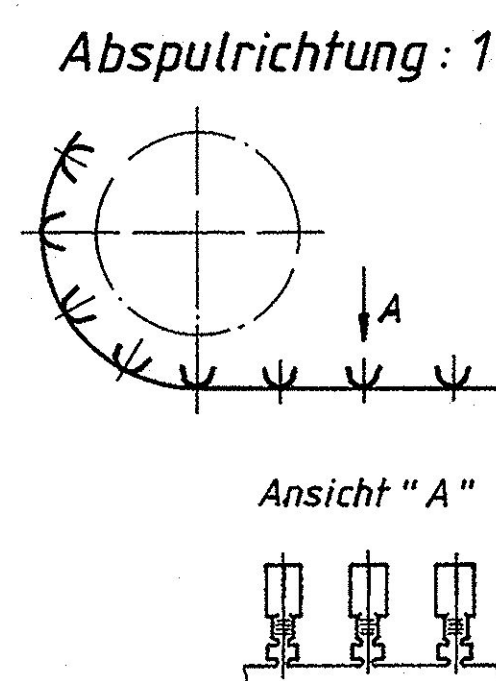
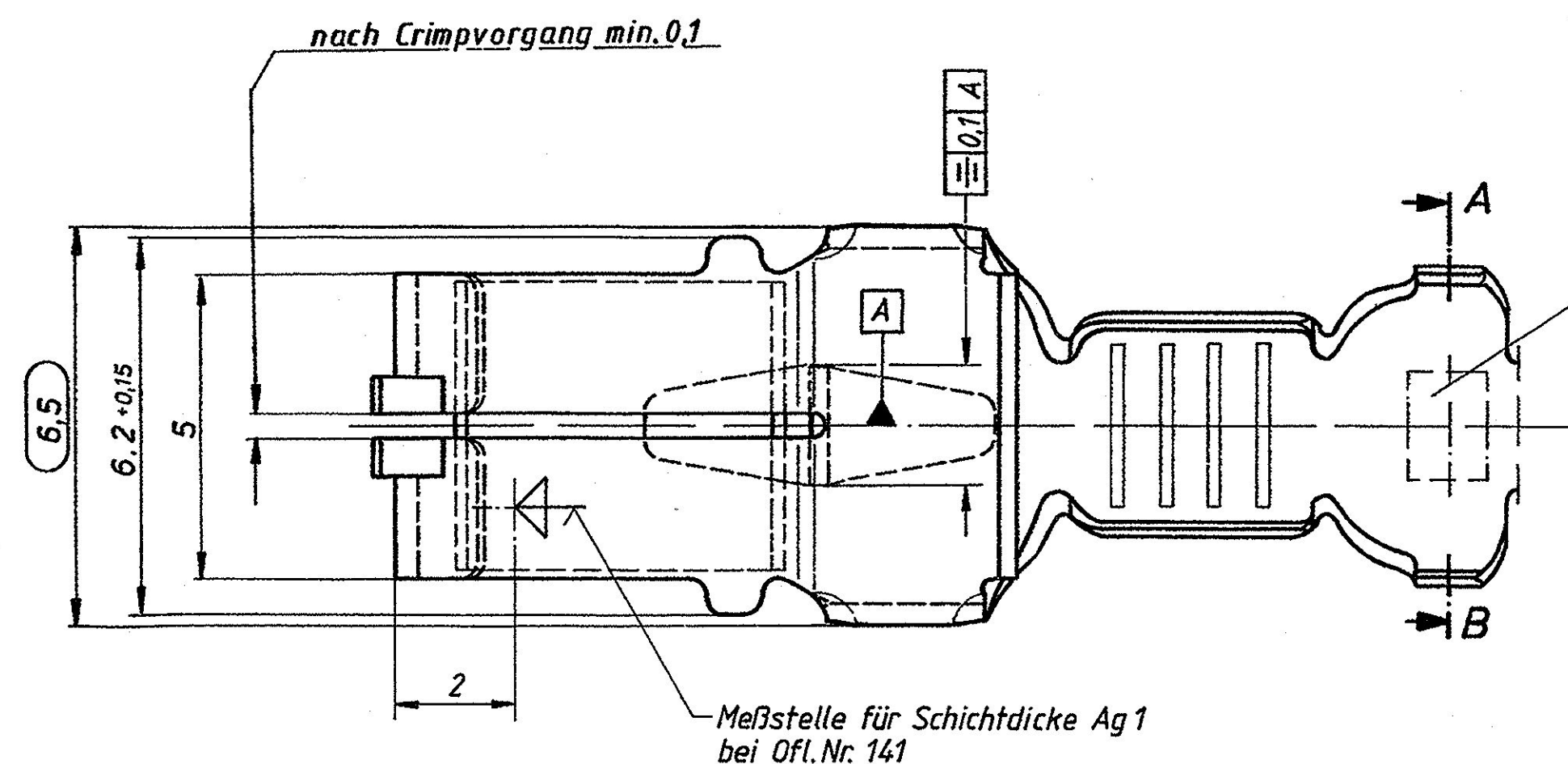
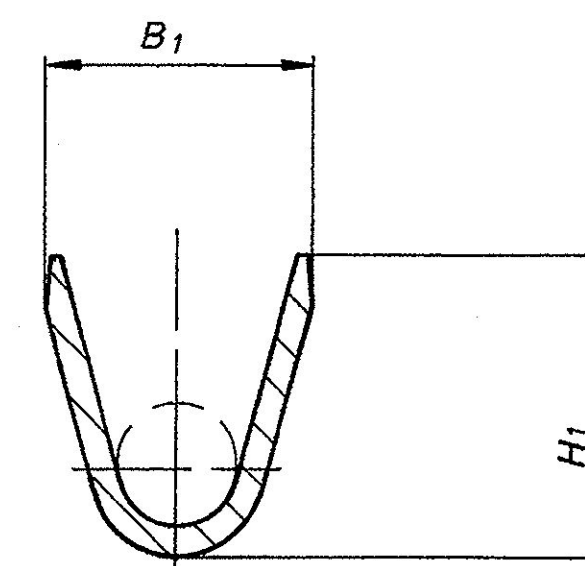
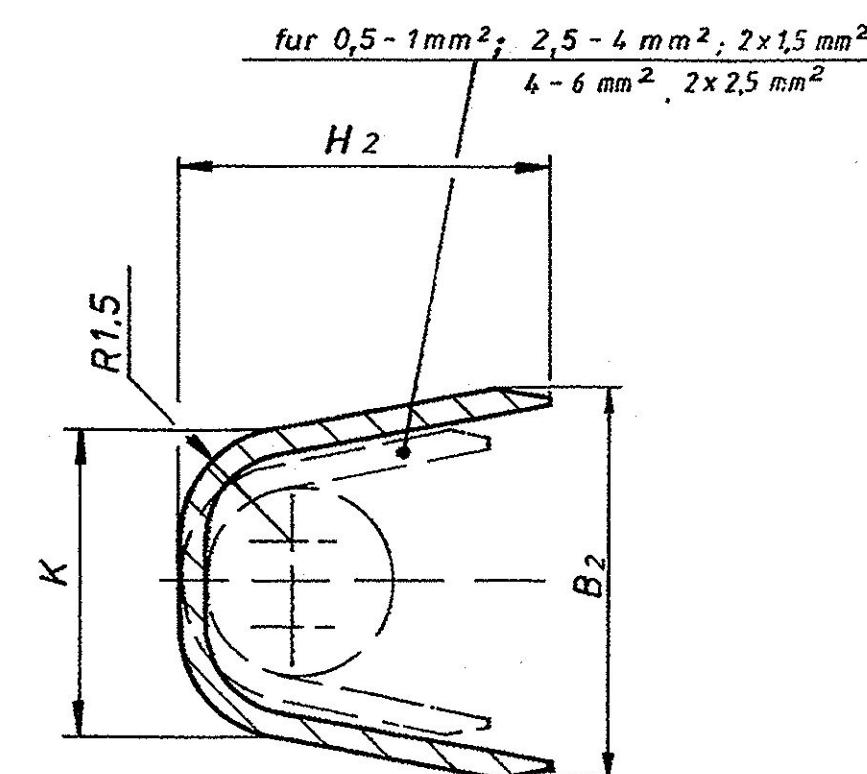




Schnitt C-D



Schnitt A - B



Die Maße sind
Produktions-Prüfmaße

2			0,5-1	3,2	4,3	3,2	4,2	—				0,9+0,5
2			wie 26848									
1												
1			4-6 2x2,5	5,4	7	5,9	6	—	26853	46853	s K 40000 BL4	0,9+0,5
1			2,5-4 2x1,5	4,6	6,9	5	6	—	26863		" BL5	0,9+0,5
1	26849	s.K40000 BL4	1,5-2,5 2x0,75, 2x1	3,6	5,2	4	5	4,1	26852	46852	" BL4	0,9+0,5
1	26848	" BL4	0,5-1	3,2	4,3	3,2	4,2	—	26851	46851	" BL4	0,9+0,5
Abspulrichtung	Band Bestell-Nr. Ausf. II ohne Überfeder	einzeln für Zangenverpressung	mm ²	B ₁ ^{±0,2}	B ₂ ^{±0,2}	H ₁ ^{±0,2}	H ₂ ^{±0,2}	K	Band Bestell-Nr. Ausf. I mit Überfeder 1)	einzeln für Zangenverpressung	G	

[illegible]